MARVON

COMPANY PROFILE

TUTTE LE SOLUZIONI
DAL TUO GLOBAL PARTNER

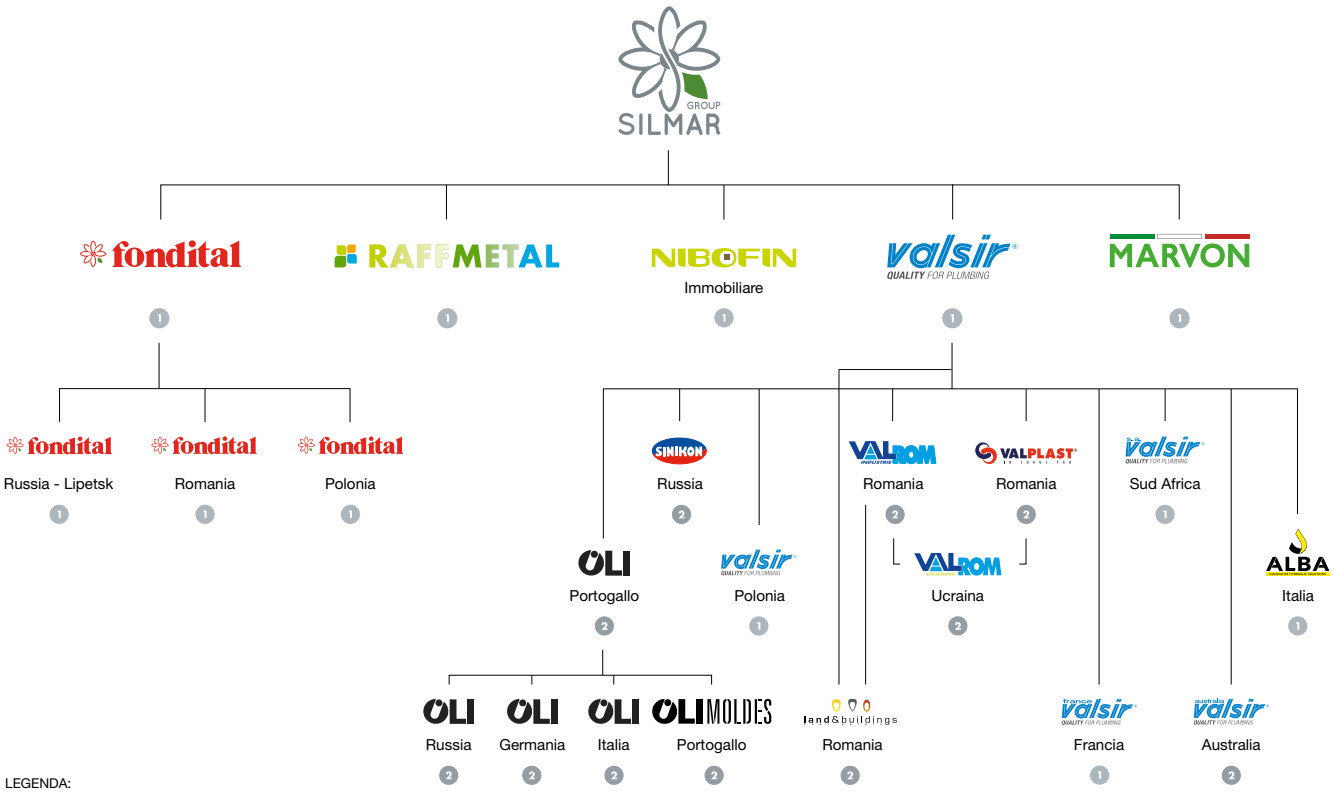
Silmar Group

Silmar Group nasce in Valle Sabbia, in provincia di Brescia, nel 1970 e oggi rappresenta uno tra i più importanti gruppi industriali italiani, abbracciando cinque settori differenti e tra loro integrati: riscaldamento, lavorazione dell'alluminio, idraulica, galvanoplastica e protezione passiva al fuoco.

La storia del gruppo ha inizio con la costituzione di Fondital e la produzione di radiatori in alluminio. Per conquistare la piena autonomia nell'acquisizione di materia prima di alta qualità e con l'obiettivo strategico di sviluppare allo stesso tempo il settore del recupero e riciclo dell'alluminio, nel 1979 nasce anche Raffmetal.

Meno di 10 anni dopo è la volta di Valsir, oggi leader in tutto il mondo nella fornitura di sistemi per il settore idrotermosanitario; Marvon, invece, presente sul mercato dal 1967 e specializzata nel settore dello stampaggio e galvanoplastica, nella produzione di articoli tecnici per l'arredamento professionale e nella produzione di dispositivi di protezione passiva al fuoco, entra a far parte di Silmar Group nel 2002.

Oggi il gruppo opera a livello internazionale, con poli logistici e produttivi in Italia, Polonia, Portogallo, Russia, Romania, Ucraina, Francia, Sud Africa, Australia e Germania. Attraverso una fitta rete di aziende controllate e collegate, ricopre un ruolo di primo piano nei mercati di tutto il mondo.



Marvon, un’eccellenza italiana

Marvon nasce nel 1967. Da più di 50 anni è in grado di interpretare le esigenze, le tendenze e le aspettative di un mercato in continuo mutamento, che nel corso di questi decenni ha attraversato rivoluzioni tecnologiche, economiche e culturali.

Conquistata una solida posizione nel settore dello stampaggio e nelle lavorazioni galvaniche delle materie plastiche in Italia, l’azienda ha saputo affacciarsi con intraprendenza e coraggio verso i mercati internazionali.

È in questa fase - a ridosso del nuovo millennio - che inizia per Marvon l’avventura nel settore sicurezza, nell’ambito della protezione passiva al fuoco.

Le soluzioni proposte sono dedicate tanto all’industria OEM che all’installatore e al manutentore: dalle maniglie e kit per porte tagliafuoco, alle guarnizioni termoespandenti ad una linea completa di schiume e sigillanti, che si completa con due collari tagliafuoco caratterizzati da un’eccezionale resistenza al fuoco, in grado di superare i più severi controlli di qualità.

Oggi, dunque, Marvon è un player di primo piano nel panorama internazionale della protezione passiva al fuoco, grazie gli eccellenti standard qualitativi e a una delle gamme più complete del mercato.

La nuova sede: Marvon a Carpeneda (BS)

Alla storica sede aziendale di Vestone, nel 2021 si affianca il nuovo stabilimento di Carpeneda.
Il raddoppio dei siti produttivi permette all'azienda di fare un ulteriore salto di qualità e di specializzare la propria organizzazione.

La sede storica viene adibita completamente alla galvanoplastica, con circa 50 addetti, mentre la nuova struttura è dedicata all'estrusione e allo stampaggio di materie plastiche.

Ma la nuova sede di Carpeneda assume un altro ruolo fondamentale: è qui che vengono allestite le aule di Marvon Academy e hanno luogo le attività didattiche per gli installatori specializzati, in un percorso parallelo a quello - destinato ai progettisti del settore edilizio - della formazione sul territorio, con appuntamenti periodici in tutto il Paese.

La qualità secondo Marvon

In Marvon la qualità è parte integrante di ogni processo, a partire dalle omologazioni delle 4 linee di prodotto.

Per questo motivo, nel tempo l'azienda ha acquisito progressivamente numerose certificazioni, a partire dalla ISO 14001 che nel 2007 (proprio nel quarantesimo anniversario dalla fondazione) viene assegnata dall'ente norvegese DNV al Sistema di Gestione Ambientale.

Pochi anni dopo, nel 2012, arriva anche la certificazione del Sistema di Gestione della Qualità aziendale secondo la ISO 9001.

L'impegno sempre maggiore profuso verso gli obiettivi di efficientamento energetico e dei processi vale a Marvon anche la certificazione del Sistema di Gestione dell'Energia, con la ISO 50001 assegnata nel 2018.

Tutte le certificazioni, naturalmente, rimangono in essere dall'acquisizione, e il percorso di sviluppo dell'azienda è costantemente incentrato sull'innovazione ed il miglioramento continuo.

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITA' DNV ISO 9001

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA AMBIENTALE DNV ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE DELL'ENERGIA DNV ISO 50001

Sostenibilità ambientale e Carbon Footprint

“Sostenibilità” in Marvon significa operare, ridurre gli sprechi, incrementare la raccolta differenziata e migliorare l’efficienza energetica nel rispetto dell’ambiente e delle persone per garantire il futuro nel modo più etico ed efficiente possibile, generando profitto in modo sostenibile.

Questo percorso, iniziato assieme alle consociate Valsir, OLI e Alba, ha una storia ormai più che decennale, ed è testimoniato dalla pubblicazione biennale del Bilancio di Sostenibilità, in cui vengono rendicontate le attività svolte per raggiungere gli obiettivi che la nostra azienda si è proposta di raggiungere.

Tra le aree principali: la transizione energetica, volta a preservare ambiente e risorse naturali, la sostenibilità produttiva secondo i principi dell’economia circolare e del metodo LCA, il benessere in azienda e le politiche di welfare.

Marvon è inoltre tra le prime aziende italiane del settore ad aver misurato e certificato la propria Carbon Footprint di Organizzazione secondo la UNI EN ISO 14064.

ICMQ

VERIFICA DELLA
CARBON FOOTPRINT DI ORGANIZZAZIONE
Verification of
Organization Carbon Footprint

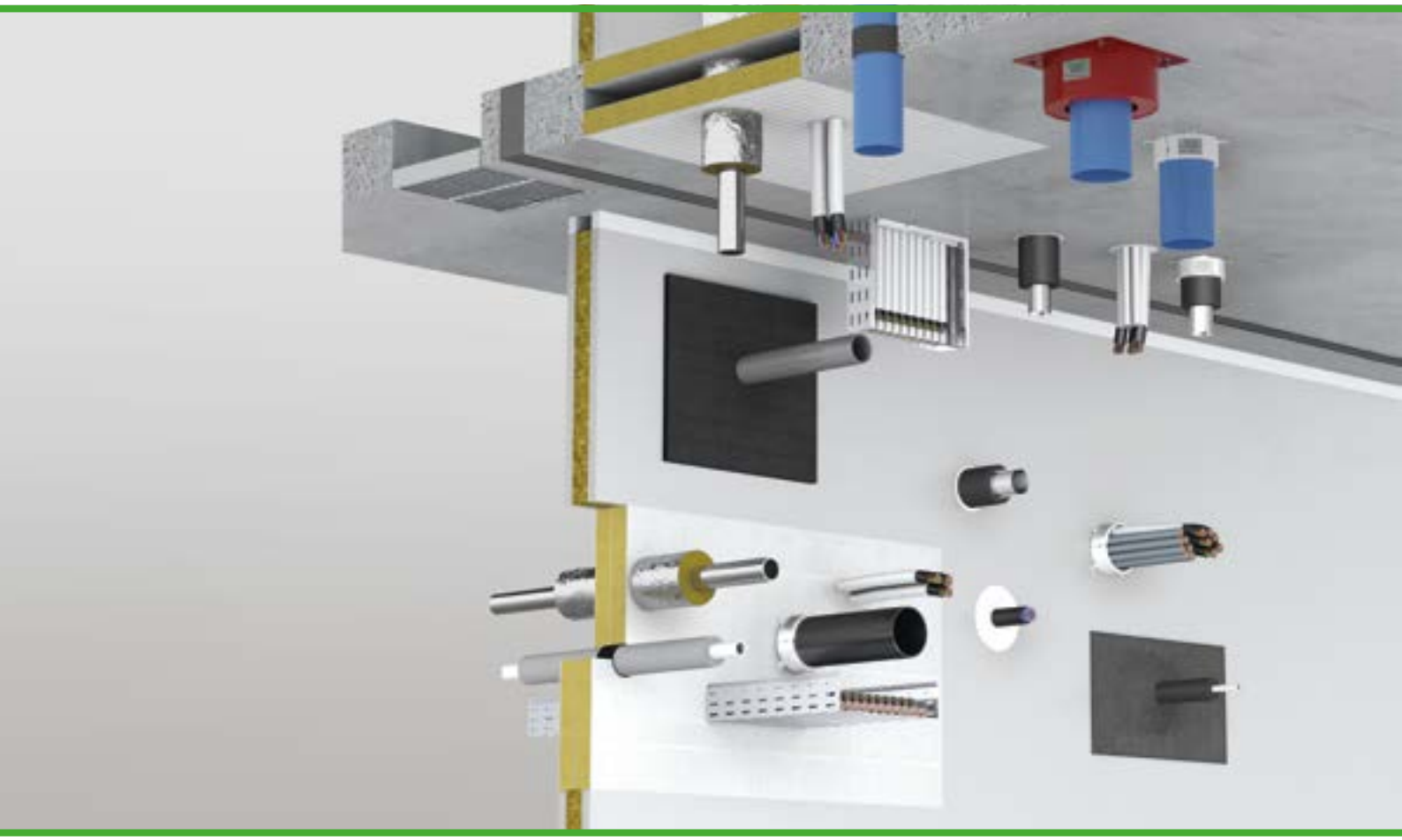
DICHIARAZIONE DI VERIFICA N° — VERIFICATION OPINION N°

23GHO0035

L’asserzione GHG:
The GHG Report
Rev .2 del 19/11/2023
secondo UNI EN ISO 14064-1:2019
emessa da:
issued by
MARVON S.R.L. SOCIETA' A SOCIO UNICO
Località Via Gargnà, 6 - 25078 Vestone BS
riferito all’unità produttiva:
referred to the production unit:
Località Via Gargnà, 6 - 25078 Vestone BS
Via Comunale, 70 - 25079 Carpeneda di Vobarno BS
relativa ai processi di:
stampaggio ed estrusione di materie plastiche, trattamento galvanico di materiale plastico. Produzione e commercializzazione di maniglieria. Produzione e commercializzazione di collari tagliafuoco. Produzione e commercializzazione di prodotti per il settore del mobile
related to the following processes:
molding and extrusion of plastic materials, galvanic treatment on plastic material. Production and commercialization of handles. Production and commercialization of fire collars. Production and commercialization of technical components for furniture party
è conforme alla norma
complies with the standard
UNI EN ISO 14064-1:2019
Livello di garanzia: **ragionevole**
La verifica è stata compiuta ai sensi della UNI EN ISO 14064-1, della UNI EN ISO 14065, e del Regolamento di Accreditamento di ACCREDIA per l’accreditamento delle verifiche in merito alle emissioni GHG.

PRIMA EMISSIONE — *First issue* — *30/01/2023*
EMISSIONE CORRENTE — *Current issue* — *30/01/2023*
IL PRESIDENTE E DIRETTORE GENERALE
LORENZO ORSENIGO

CERT. 26 – 07/11/2022 — Pag. 1 di 2



Sigillatura di attraversamenti e giunti

Sistemi per la protezione antincendio di attraversamenti di impianti e giunti

Le soluzioni sviluppate grazie ad una solida esperienza sul campo permettono di gestire l'intera panoramica degli attraversamenti. Tutti i prodotti sono testati sia per quanto riguarda le performance, sia dal punto di vista della semplicità di installazione: uno dei nostri obiettivi è proprio quello di fornire soluzioni complete, che consentano di gestire un ampio range di applicazioni.

Ed è prioritario aggiornare di continuo la nostra offerta in funzione del variare delle indicazioni normative, sempre più attente ad ogni esigenza legata a fattori di sicurezza.

I sistemi di sigillatura Marvon sono classificati secondo le norme europee per i seguenti supporti:

- Pareti flessibili (cartongesso).
- Pareti e solai rigidi (calcestruzzo, calcestruzzo areato o muratura).
- Pareti e solai in legno massiccio o lamellare.

I nostri servizi di consulenza tecnica rappresentano inoltre un vero e proprio fiore all'occhiello. Una volta definite nel dettaglio le esigenze del cliente, i nostri tecnici sono in grado di indicare il tipo di intervento richiesto, rilasciando un report tecnico che include non soltanto le soluzioni da applicare, ma una descrizione completa delle fasi operative dell'installazione, con una distinta del materiale e di conseguenza anche una stima dei tempi e dei costi legati all'intervento.

Tutte le soluzioni per la protezione passiva

Le misure di protezione passiva al fuoco sono dirette a contenere i potenziali danni alle strutture e ad evitare o limitare gli effetti nocivi della combustione.

Ecco come si articola la proposta di Marvon relativa alle compartimentazioni:

- TECNOCOLLAR - Il collare tagliafuoco per tubazioni fino a 315 mm.
- DAISY - Il collare tagliafuoco per tubazioni già installate.
- TECNOBOARD - Il pannello in lana di roccia per chiusure di piccoli e grandi forometrie.
- TECNOWRAP - La benda termoespandente per tubazioni e isolamenti combustibili.
- PIPEWRAP - La benda progettata per installazioni all'interno di carotaggi puntuali.
- TECNOBAG - Il sacchetto tagliafuoco per attraversamenti elettrici.
- TECNOBRICK - Il mattoncino termoespandente per attraversamenti multipli di impianti meccanici ed elettrici.
- TECNOPIPE-W - La coppella in lana di roccia per la gestione di tubazioni incombustibili.
- TECNOGRILLE - La griglia antincendio per la resistenza al fuoco fino a EI 120.
- TECNOGRAPHIT - La schiuma bicomponente per attraversamenti multipli di impianti meccanici ed elettrici.
- TECNO-S 240 - Il sigillante acrilico per la gestione di attraversamenti e giunti.
- TECNOFOAM - La schiuma ideata per la gestione dei giunti.

Maniglie per porte tagliafuoco

La realizzazione di una maniglia di sicurezza deve seguire i più scrupolosi criteri di qualità e affidabilità, in modo che questa possa garantire l'apertura di una porta sia durante che dopo un eventuale incendio. È fondamentale che, in caso di necessità, addetti e squadre di soccorso possano muoversi senza intralci tra le aree dell'edificio.

Quindi è fondamentale che la funzionalità e la resistenza siano garantite sia per la porta che per i componenti accessori.

La gamma Marvon include:

Maniglie certificate secondo la normativa DIN 18273 e EN 1906.

- Maniglie acciaio inox satinato AISI 304 con molla classificazione secondo EN 1906:37-B140A.
- Maniglie con molla, PP nero 30% fibra di vetro, anima metallica 1.0303 (C40) classificazione secondo EN 1906:37-B140A.
- Maniglie standard, PP nero 30% fibra di vetro, anima metallica S235JRH classificazione secondo EN 1906:37-B140U.

Maniglie non certificate.

- Maniglie standard, PP nero 20% talco.

Guarnizioni per porte tagliafuoco

Le guarnizioni termoespandenti impediscono il passaggio di fumo e calore in caso di incendio, e sono un complemento fondamentale per la realizzazione di porte, collari, botole tagliafuoco altamente performanti.

Sono progettate per espandere notevolmente il volume iniziale in caso di incendio, formando una schiuma compatta che crea una barriera di contenimento a fuoco e fumi caldi.

Devono inoltre possedere una valida resistenza meccanica, per garantire un agevole posizionamento sui serramenti con normali temperature ambientali e di utilizzo e, allo stesso tempo, rimanere saldamente fissate durante la fase di espansione delle stesse per effetto del calore o del fuoco alle alte temperature.

Devono quindi rimanere in posizione anche in caso di espansione, continuando a sigillare gli ambienti resistendo alle sollecitazioni meccaniche a cui sono sottoposte per effetto dell'incendio, anche quando sottoposte a forze di pressione o depressione di notevole entità.

In caso di inadeguata resistenza meccanica, infatti, le guarnizioni potrebbero consentire al fuoco e ai fumi di passare attraverso le fessure e le intercapedini favorendo la diffusione dell'incendio.

Stampaggio e lavorazione galvanica

Realizziamo i vostri progetti affiancandovi in ogni fase con l'obiettivo della massima qualità

Con oltre 50 anni di esperienza, l'azienda ha costantemente innovato e migliorato i processi, diventando un punto di riferimento nel settore.

Grazie a un'ottimizzazione produttiva continua e meticolosa, e all'automazione dei processi produttivi, Marvon garantisce elevata qualità e conformità ad ogni specifica richiesta.

Uno degli obiettivi in termini di efficientamento consiste nella riduzione dell'uso di materia prima, attraverso lo sviluppo di nuovi stampi e la progettazione di prodotti più leggeri.

Ma Marvon investe anche in macchinari efficienti dal punto di vista energetico e, nel corso del tempo, ha sostituito tutte le presse idrauliche con presse elettriche, riducendo il consumo di energia.

L'azienda propone un servizio "tailor-made", accompagnando i clienti dalla fase di progettazione allo stampaggio e alla finitura galvanica.

I trattamenti galvanici di Marvon possono contare su un impianto all'avanguardia, una vasta scelta di finiture, elevata qualità di ogni lavorazione, controllo costante del ciclo produttivo, rispetto delle norme ambientali e tempi di consegna estremamente rapidi.

Sono oltre 80.000 al giorno i pezzi trattati galvanicamente in Marvon!

Laseratura del prodotto finito

La tecnologia della laseratura su pezzi precedentemente galvanizzati offre numerosi vantaggi rispetto a molti altri trattamenti: la padronanza e la grande esperienza in questa particolare lavorazione costituiscono per Marvon un vero e proprio fiore all'occhiello!

Grazie all'utilizzo di un raggio laser altamente preciso, le incisioni sono durevoli e resistenti all'abrasione. La laseratura permette di realizzare dettagli decorativi estremamente definiti, con una precisione e una definizione straordinarie.

È possibile replicare testi, loghi e altri elementi su qualsiasi superficie, variando il contrasto in base al materiale di base ed al risultato desiderato. Questa versatilità consente di personalizzare sia i pezzi galvanizzati che le materie plastiche e gli accessori per l'arredamento tecnico.

Da Marvon, il rispetto per l'ambiente è una priorità. La marcatura laser viene eseguita senza l'utilizzo di prodotti inquinanti, offrendo una soluzione sostenibile che si allinea alle normative ambientali.

MARVON

Alcune delle nostre referenze

Hotel Savoy - Mosca (Russia)

Travel Charme Hotel - Salò (Italia)

Teatro Colón - Buenos Aires (Argentina)

Università Cà Foscari - Venezia (Italia)

Tele2 Arena - Stoccolma (Svezia)

Centro di Medicina Montebelluna - Treviso (Italia)

Apple Store - Milano (Italia)

Boutique Dolce&Gabbana - Parigi (Francia)

Green Plaza by Grivalia - Atene (Grecia)

MARVON

GROUP SILMAR

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ DNV ISO 9001

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA AMBIENTALE DNV ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE DELL'ENERGIA DNV ISO 50001

Marvon S.r.l. - Società a socio unico
Via Gargnà 6 - 25078 - Vestone (BS) ITALY
Telefono: +39 0365 81.390 - Fax: +39 0365 879.923
e-mail: marvon@marvon.com - **www.marvon.com**

Soggetta all'attività di direzione e coordinamento ex art. 2497 bis C.C.
da parte di Silmar Group S.p.A. - Codice Fiscale 02075160172

FSC www.fsc.org
MISTO
Carta | A sostegno della gestione forestale responsabile
FSC® C058886

M-111/0 Settembre 2023